




YAMAMOTO SPECIMEN

加工実績

1. 回転曲げ疲労試験片
2. 引張圧縮疲労試験片
3. 内圧疲労試験片
4. 水素脆性疲労試験片
5. 丸棒引張及び疲労試験片
6. 摩擦摩耗試験片
7. 超音波疲労試験片
8. シャルピー衝撃試験
9. ローラーピッチング試験片
10. 平板引張及び疲労試験片

(注)これは一例です。



加工実績

1 回転曲げ疲労試験片



特徴

- 切欠き最小径 $\phi 4$
- 芯振れ精度 0.02
- 切欠き粗さ Ra0.2~0.3

2 引張圧縮疲労試験片

特徴

- 切欠き最小径 $\phi 5$
- 両サイドの試験機掴み部
サイズ違い
- 芯振れ精度 0.05



加工実績

3 内圧疲労試験片



特徴

- ・両端ねじ加工
- ・芯振れ精度 0.05
- ・切欠き部の片肉厚 0.5mm
- ・内径粗さ Ra0.2~0.4
- ・パイプ形状

4 水素脆性疲労試験片

特徴

- ・芯振れ精度 0.05
- ・内径に $\phi 1$ 小径深穴加工



加工実績

5 丸棒引張及び疲労試験片



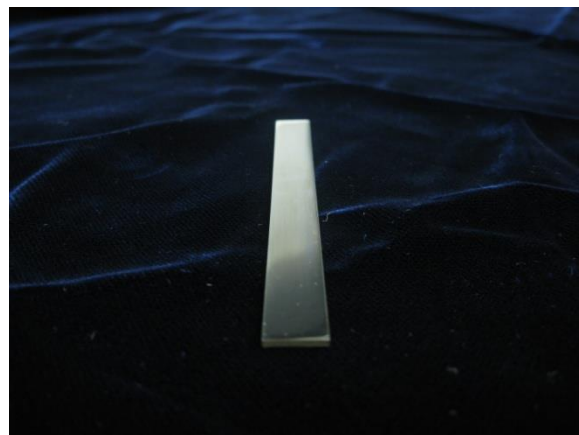
特徴

- 両端ねじ加工
- 芯振れ精度 0.05

6 摩擦摩耗試験片

特徴

- 板厚 1mm
- 鏡面仕上げ Ra0.2~0.3
- 平行度 0.02



加工実績

7 超音波疲労試験片



特徴

- 切欠き最小径 $\phi 3$
- 切欠き鏡面仕上げ
- 垂直度 0.03
- 芯振れ精度 0.05

8 シャルピー衝撃試験片

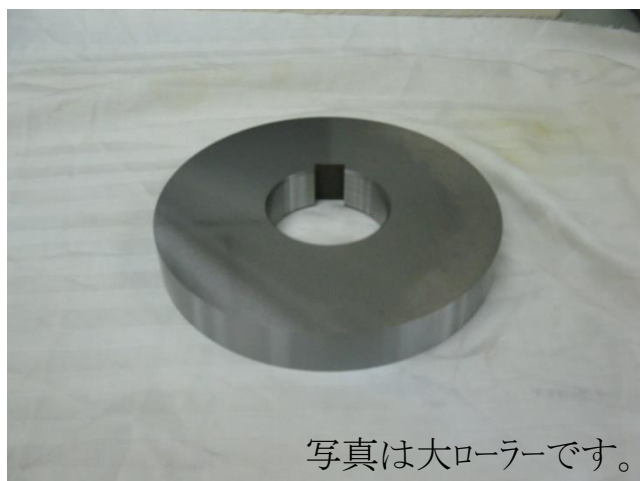
特徴

- 切欠き部の位置精度
 ± 0.02



加工実績

9 ローラーピッチング試験片 大ローラー・小ローラー



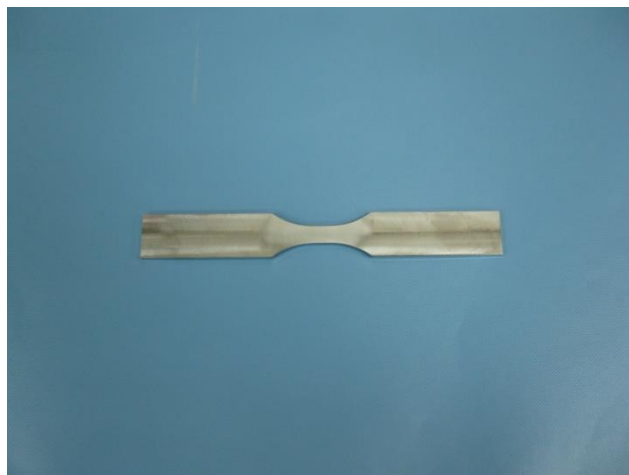
特徴

- 外径Rの研磨可能
- 円筒度公差、真円度公差、同軸度公差 0.005

10 平板引張及び疲労試験片

特徴

- 平行度及び切欠径重要



YAMAMOTOブランドの強み

- YAMAMOTOは日本材料学会認定材料試験士が5名在籍する試験機メーカー。さらに受託試験場としても対応。だから試験片に強い。
- 創業以来培ってきた金属加工のノウハウを試験片に活用することで、より高品質な試験片の提案、提供可能。
- 鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、アモルファス、インコネル、焼き入れ鋼、その他各種材質に対応可能。
- 焼き入れ、メッキなどの表面処理も一括対応。



試験片の加工でお悩みでしたら、
まずは気軽にご相談ください。

【問い合わせ先】

株式会社山本金属製作所

〒547-0034 大阪市平野区背戸口2-4-7

TEL: 06-6704-1800 FAX: 06-6704-6582

E-mail: info@yama-kin.co.jp

