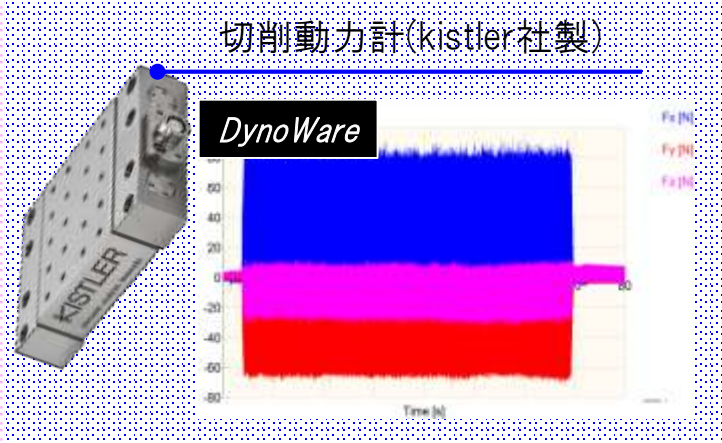


切削温度/切削抵抗同期計測

切削加工中の**温度**・**抵抗**の同期計測が可能になりました！



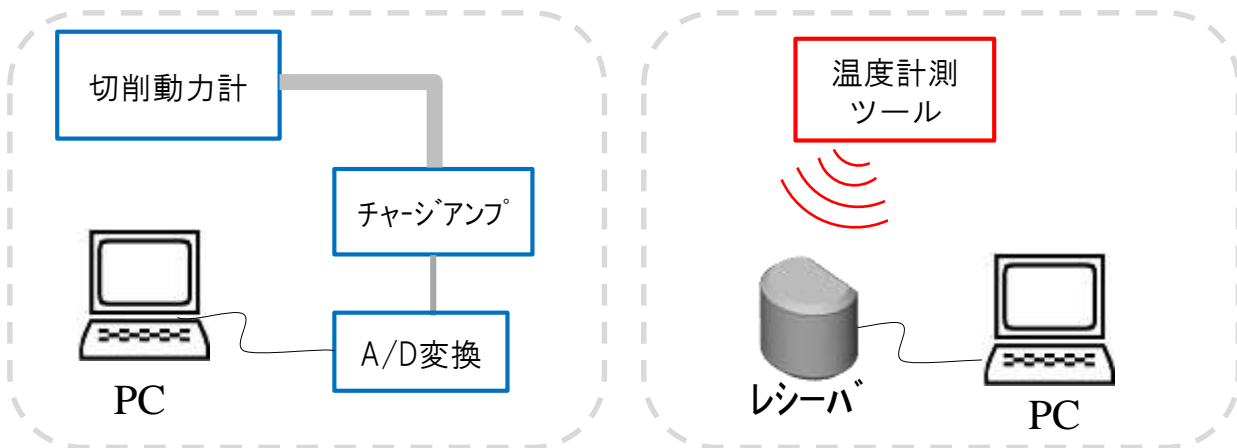
Multi Intelligence®



▼従来

温度・抵抗それぞれ個別の機器・ソフトウェアにて計測

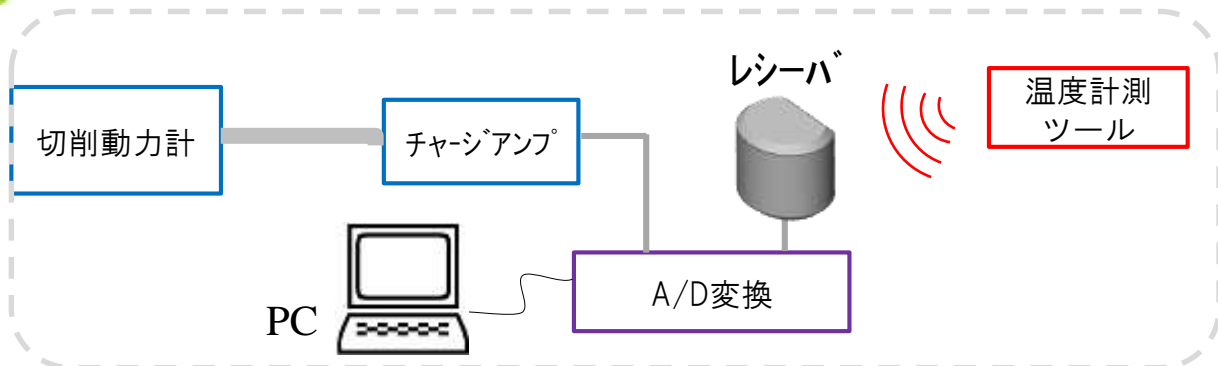
➡ 時間軸の同期が出来ていないため温度，抵抗の変化点の関連付けが困難



▼開発

1つのソフトウェアで温度・抵抗データの取得が可能になったため，時間軸を同期させることが出来る。

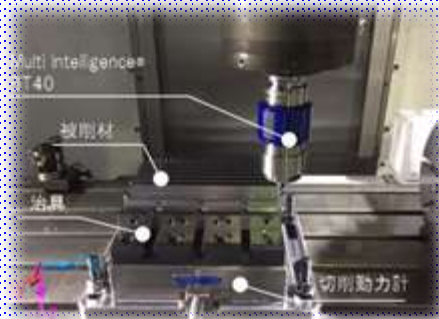
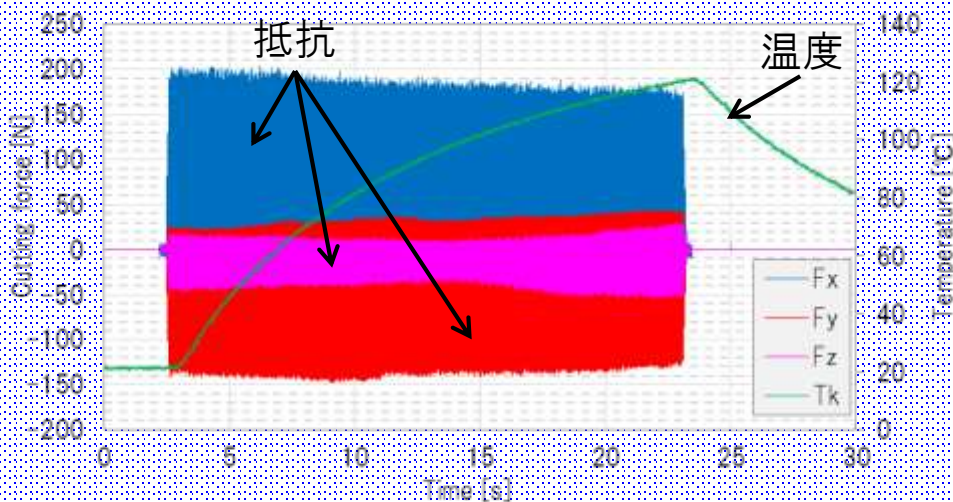
➡ より詳細な加工現象の解析が可能



切削温度/切削抵抗同期計測

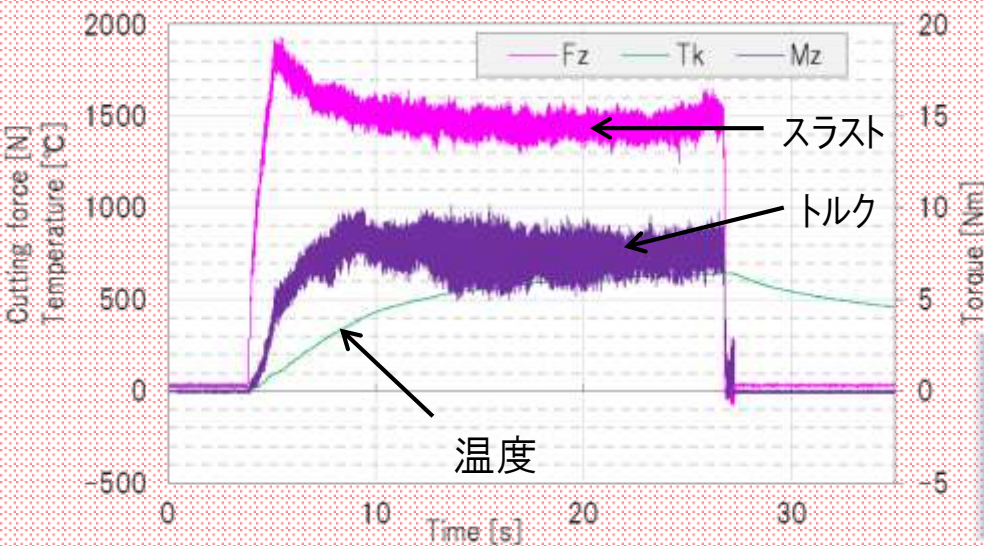
加工現象のリアルタイムモニタリング (同期計測例)

●エンドミル加工



超硬エンドミルφ10/肩削り加工
S=7000 rpm
f=0.05 mm/tooth.
ae=0.3 mm
ap=12.0 mm
クーラント:無

●ドリル加工



超硬ドリルφ10/穴加工
V=30 m/min
f=0.1 mm/rev.
加工深さ:33 mm
クーラント:無